

Załącznik nr 2 Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia – specyfikacja

Dot. zapytania ofertowego nr Elec/0134/sp/10 z dnia 15.04.2021, na dostawę laminatora, w ramach projektu pt.: „Building Sun System - fotowoltaiczny kompozytowy system pokrycia dachowego i fasadowego: BIPV II generacji”.

I.p.	Nazwa towaru	Jednostka	Ilość
1	2	3	4
1.	<p>Laminator - piec próżniowy:</p> <ul style="list-style-type: none"> - minimalne wymiary powierzchni roboczej: 2200mm x 1100mm, - maksymalne wymiary zewnętrzne: 2700mm x 2200mm x 1500mm - waga max: 4T - system sterowanie PLC, ekran dotykowy - maksymalna moc przyłącza 20kW - przyłącze powietrza 0,6-1Mpa - sposób kontroli temperatury: PID, - dokładność temperatury max: 3 stopnie - zakres temperatur min: 50-150 stopni - czas nagrzewania max: 2 godziny - czas osiągnięcia próżni max: 3 minuty - przystawka umożliwiająca testowanie ogniw fotowoltaicznych o parametrach nie gorszych niż: <ul style="list-style-type: none"> -wymiary max: 1500mm x 1000mm x 3000mm, - waga max: 700kg, - sterowanie PLC, - obszar roboczy min 180mm x 180mm, - pomiar napięcia w zakresie min 0-0,7V, - pomiar prądu w zakresie min 0-15A, - testowanie parametrów: I_{sc}, V_{oc}, P_{max}, V_m, I_m, FF, EFF, Temp, R_s, R_{sh} - przystawka umożliwiająca cięcie ogniw fotowoltaicznych o parametrach nie gorszych niż: <ul style="list-style-type: none"> - moc lasera 15-20W, - częstotliwość 30-60kHz, - obszar roboczy min 180mm x 180mm, - prędkość cięcia min 200mm/s, - moc zasilania max 2kW, - przystawka umożliwiająca docinanie nadmiaru foli EVA po laminowaniu o parametrach nie gorszych niż: <ul style="list-style-type: none"> - wymiary min 500mm x 500mm, 	Szt.	1

	<ul style="list-style-type: none">- temperatura pracy min 400 stopni,- moc max 400W,- przystawka umożliwiająca docisk paneli po laminowaniu o parametrach nie gorszych niż:- wymiary zewnętrzne: 2800-3000mm x 1700-1800mm x 900-1000mm,- waga max 1400kg,- zakres wymiarów paneli PV: 350-1100mm x 600-2000mm,- moc zasilania max 300W,- przyłącze powierza: 0,6-0,8Mpa,- system wizyjny umożliwiający obserwacje pracy każdego z modułów składający się z 4 kamer oraz rejestratora wizyjnego,- system stołów umieszczonych za i przed laminatorem o wymiarach dopasowanych do wielkości laminatora umożliwiające przygotowanie modułów do laminowania oraz stygnięcie ich po wyjęciu z laminatora		
--	---	--	--